



# Unser Maschinenpark.

## Die wichtigsten Daten.

CNC-Drehen	bis max. $\varnothing$ 515 mm x 6'000 mm oder bis max. $\varnothing$ 1'150 mm x 1'345 mm (max. 2'700 kg)
Konventionelles Drehen	bis max. $\varnothing$ 1'350 mm x 430 mm oder bis max. $\varnothing$ 1'010 mm x 10'000 mm
CNC-Fräsen	bis max. 800 mm x 450 mm x 5'000 mm
Flachschleifen	bis max. $\varnothing$ 1'000 mm x 500 mm Höhe bis 1 Tonne
Gleitlagerfabrikation	bis max. $\varnothing$ 1'100 mm
Krananlagen	Teile oder Baugruppen bis zu 10 Tonnen

Maschinenart	Bearbeitungsbereich	Bemerkungen
--------------	---------------------	-------------

### Dreh-/Fräszentren

CNC-Dreh-Fräszentrum MAZAK Integrex e-1060V-II Steuerung: Mazatrol Matrix, 5 Achsen	$\varnothing$ 1'150 x 1'345 mm	Werkzeugwechsel für 120 Dreh- und Fräswerkzeuge 2 Paletten $\varnothing$ 1'060 mm
CNC-Dreh-Fräszentrum DMG MORI DMU 80FD Steuerung: Heidenhain MilPlus	$\varnothing$ 600 x 600 mm	Werkzeugwechsel für 30 Dreh- und Fräswerkzeuge
2x CNC-Dreh-Fräszentren MAZAK Integrex 300 Y Steuerung: Mazatrol 640, 5 Achsen	$\varnothing$ 610 x 1'550 mm	Werkzeugwechsel für 80 Dreh- und Fräswerkzeuge
CNC-Dreh-Fräszentrum MAZAK Integrex 200 Y Steuerung: Mazatrol 640, 5 Achsen	$\varnothing$ 230 x 250 mm	Werkzeugwechsel für 40 Dreh- und Fräswerkzeuge
2x CNC-Drehzenter: 1x CMZ TD TD-45-Y-2200 und 1x CMZ TD TD-45-Y-3200 Steuerung: Fanuc 32iTBiHMI, 4 Achsen	$\varnothing$ 550 x 2'200 mm $\varnothing$ 550 x 3'200 mm	Revolver für 16 angetriebene Werkzeuge mit Schnellwechsel-System EWS Varia VX, Mitlaufende Lünette $\varnothing$ 30-245mm (5. Achse)

### CNC-Drehmaschinen

CNC-Drehmaschine CMZ TD-25-1350 Steuerung: Fanuc 32iTBiHMI, 2 Achsen	$\varnothing$ 380 x 1'350 mm	Revolver, 16 Werkzeuge selbstzentrierende Lünette
CNC-Drehmaschine VDF/Böhringer DUS 560 Steuerung: NUM-Keller, 2 Achsen	$\varnothing$ 365 x 2'000 mm	Modulares Schnellwechselwerkzeugsystem
CNC-Drehmaschine VDF/Böhringer DUS 800 Steuerung: NUM-Keller, 2 Achsen	$\varnothing$ 515 x 6'000 mm	Modulares Schnellwechselwerkzeugsystem

## Drehmaschinen konventionell & zyklengesteuert

Drehmaschine Heyligenstaedt 500 Ea 35	∅ 1'000 x 400 mm ∅ 500 x 10'000 mm	Konventionelle Bedienung, mit Bandschleifvorrichtung
Drehmaschine Weipert W 800	∅ 1'000 x 300 mm ∅ 500 x 8'000 mm	Konventionelle Bedienung, mit Bandschleifvorrichtung
Drehmaschine Monforts	∅ 340 x 3060 mm	mit Zyklussteuerung
Drehmaschine Proturn	∅ 300 x 2000 mm	mit Zyklussteuerung

Und diverse weitere konventionelle Drehmaschinen der Marken Oerlikon, OMG und Graziano.

## CNC-Fäszentren

Hochgeschwindigkeitszentrum CNC- Fräszentrum MIKRON HSM 400U Steuerung: Heidenhain iTNC 530, 5 Achsen	400 x 240 x 350 mm	68 Fräswerkzeuge 14 Paletten x 230 mm Drehachse 360°, Schwenkachse +140°/-110°
CNC-Werkzeug-Fräsmaschine TOS FNG 40 Steuerung: Heidenhain TNC-355 B, 4 Achsen	800 x 400 x 400 mm	Vertikal- und Horizontalkopf, CNC-Rundtisch ∅ 560 mm
CNC-Bettfräsmaschine TOS FSS 80 Steuerung: Heidenhain TNC-355 B, 3 Achsen	3'000 x 800 x 800 mm	Schwenkkopf
CNC-Bearbeitungszentrum FIL-FAGIMA Steuerung: Heidenhain TNC426PA, 4 Achsen	5'000 x 600 x 450 mm	50er Werkzeugmagazin CNC-Rundtisch, Vertikalkopf

## Schleifmaschinen

CNC-Rundtisch-Flachschleifmaschine LODI	Bis ∅ 1'000 mm / Höhe bis 500 mm / Stückgewicht bis 1to
Flachschleifmaschine Ziersch & Baltrusch	300 x 600 mm / Höhe bis 300 mm

## 3D-Messmaschinen

CNC-3D-Koordinatenmessmaschine THOME	2'600 x 1'000 x 800 mm mit RENISHAW Tast- und Scansystem
KMG 3D-FARO-Messarm	Arbeitsvolumen 1500 mm, 360°

## Diverses

CNC-Keilbahnstossmaschine CABE ST380	Keilbahnen: 6 bis 25 mm Breite, Teilegrösse: bis ∅ 200 mm und bis 600 mm Länge Technik: mit gesteuertem Rundtisch / jegliche Winkel mit mehreren Keilbahnen möglich / mit schwenkbarem Kopf +/- 20°
Schweissanlagen	Für Stahl, rostfreier Stahl und Buntmetalle: MAG, MIG, TIG, Schutzgas und Elektroden
Anlage für Kältebehandlungen	Tiefemperatur-Behandlungen mittels Flüssig-Stickstoff (bis -200°C) für cryogene Anwendungen, Spannungsarm-Behandlungen oder Montage
Anlage für Wärmebehandlungen	Bis über +580°C für Spannungsfreiglühen und Presssitz-Montage
CAM-System TopSolid & HyperMill	File in DXF-Format einlesen und bearbeiten möglich Datenübertragung von IGES / STEP-Dateien, mit NC-Verbund iCAM



### K&V - High Mech Solutions

Kaufmann & Vettorel AG / Langfeldstrasse 96 / CH-8500 Frauenfeld / T +41 52 725 25 65  
info@kvag.ch / www.kvag.ch / A TreeCone Group Company / www.TreeCone.ch